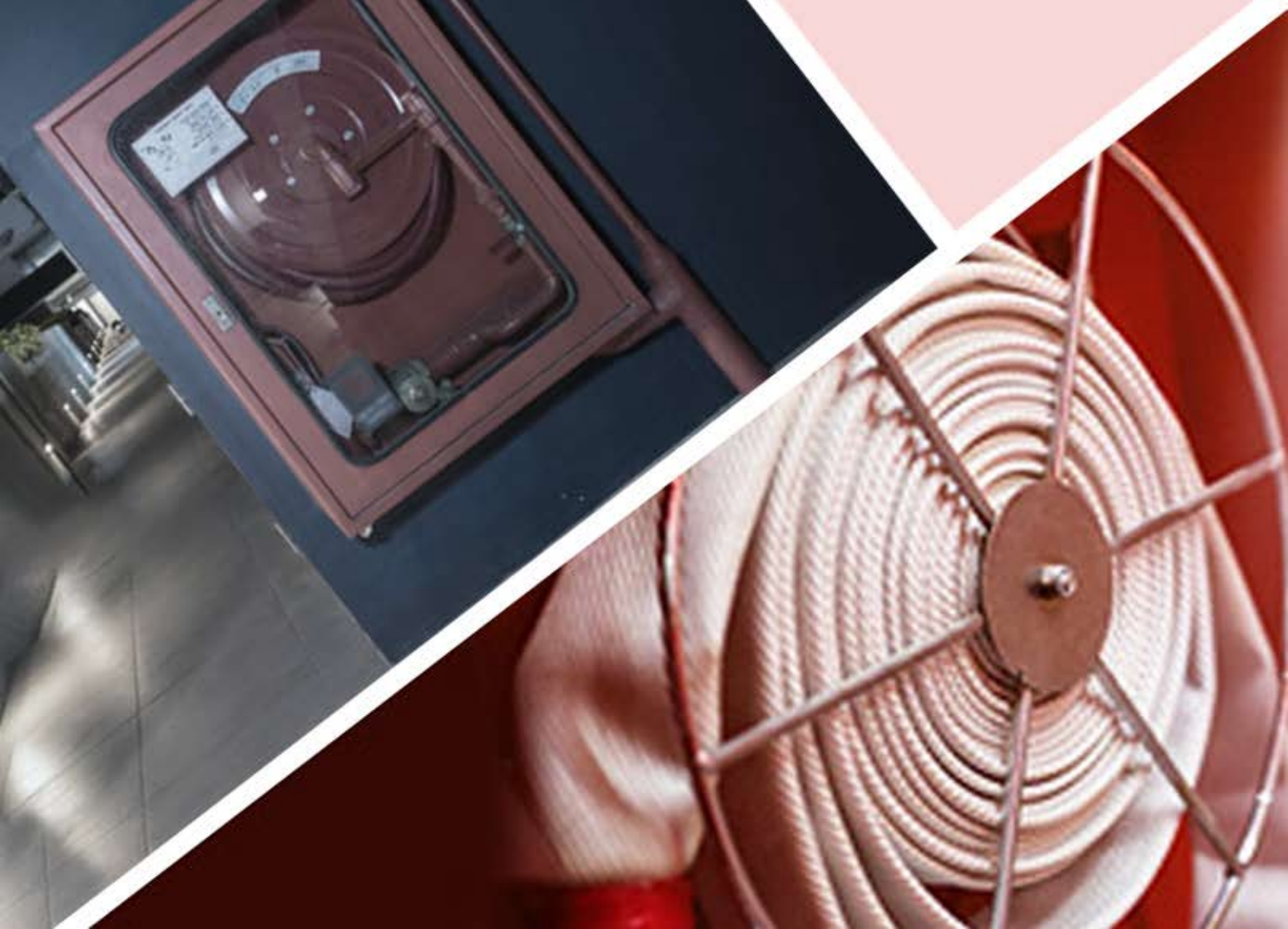
FIRE FIGHTING SOLUTIONS

شرکت فنی مهندسی آرکایتوک حریق

کاتالوگ جعبه های آتش نشانی

catalogue of fire boxes



توضیحات فنی

جعبه‌های آتش نشانی جعبه‌هایی برای نگهداری تجهیزات آتش‌نشانی در مکان‌های مختلف می‌باشند که در طرح‌های مختلفی تولید می‌شوند و هر یک از این طرح‌ها کاربرد مخصوص به خود را دارند. در واقع جعبه آتش نشانی برای مکان‌های که در آن احتمال حریق وجود دارد بسیار لازم و ضروری هستند،چرا که با استفاده از ابزارهای موجود در آن مانند قرقره هوزریل و کپسول آتش نشانی می‌توانید از به وجود آمدن خطرات ناشی از حریق پیشگیری نمایید.

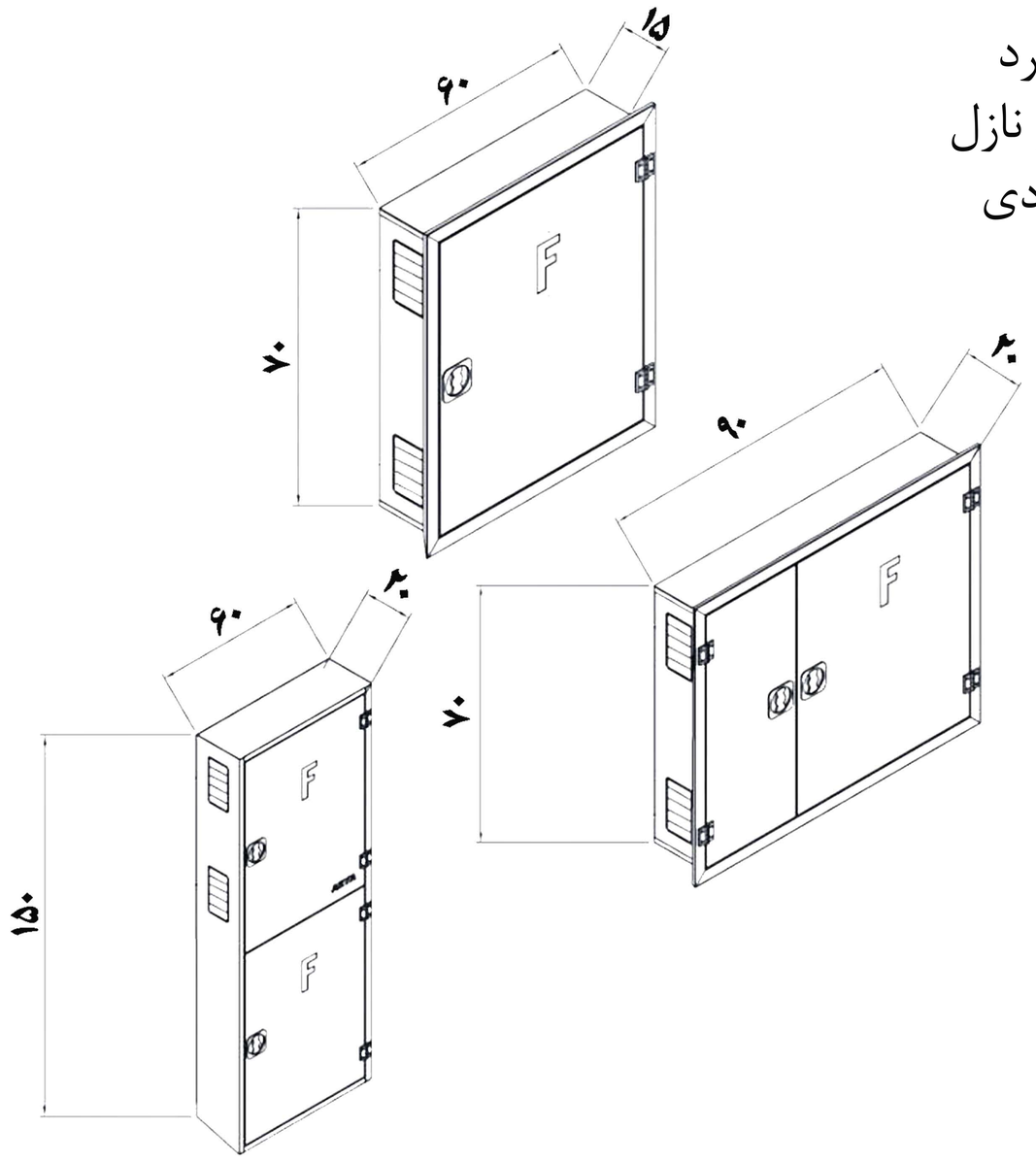
با گسترش جمعیت و توسعه فنون صنعتی و ساختمان سازی،تعداد بناهای بلند مرتبه روز به روز بیشتر می‌شوند.امروزه گسترش طبقات ساختمان‌ها،توسعه شهر نشینی،پیشرفت و گسترش صنایع مختلف،انسانها را با چالش‌های مختلفی روبرو کرده است که یکی از این چالش‌ها از جنس حادثه است،از جنس آتش و نابودی ناشی از آن.

آتش با تمام کاربردهای بسیار مفیدی که برای بشریت داشته،خرابی‌ها و خسارت‌های زیادی نیز به بار آورده است.بسیار شنیده ایم که پیشگیری بهتر از درمان است پس ما با پیشگیری و آمادگی برای حادثه می‌توانیم بسیاری از حوادث را قبل از وقوع مدیریت کرده و هزینه‌ها را کاهش دهیم.

جعبه‌های آتش‌نشانی تولید شده در مجموعه تولیدی های آرکا فایر بر اساس جدیدترین فن‌آوری‌های موجود،با طراحی مدرن،ظاهر بسیار جذاب و ساده و با توجه به استانداردهای بین المللی تولید می‌شوندکه به راحتی با چهار پیچ روی سطح مورد نظر نصب می‌شوند.شرکت فنی و مهندسی آرکا فایر آماده ارائه این جعبه‌ها درسطح کشور می‌باشد.

مشخصات کلی جعبه های آرکا فایر

* ضخامت استاندارد
* دارای شیلنگ و نازل
* جنس بدنه فولادی
* دو سال گارانتی



ابعاد جعبه های آرکا فایر

* تک کابین در ابعاد ۷۰*۶۰
* دو کابین عمودی در ابعاد ۱۵۰*۶۰
* دوکابین افقی در ابعاد ۷۰*۹۰
* ابعاد سفارشی طبق نظر کارفرما

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

روند تولید جعبه

برش

در این مرحله ورق فولادی یا استنلس استیل به وسیله ی دستگاه گیوتین یا در موارد خاص توسط دستگاه لیزر برش خورده و توسط قالب های مورد نیاز آماده شده تا در مرحله خم کاری مورد عملیات قرار گیرد.از موارد بسیار مهم در برش می توان به جلوگیری از پلیسه کردن و گونیا برش خوردن ورق اشاره کرد۰

خم

در این مرحله قطعات برش خورده به وسیله دستگاه پرس برک هیدرولیک یا دستگاه خم کن طبق نقشه خم شده و رئانه مرحله بعد خواهد شد.لازم به ذکر است سنبه و ماتریس پرس برک و فک دستگاه خم کن در کیفیت قطعه بسیار تاثیر گذار خواهد بود۰

جوش

بعد از خم کاری نوبت به جوش کاری می رسد تا قطعات خم شده به هم کلاف شوند.ابزارهای زیادی برای جوش کاری وجود دارد که با توجه به جنس قطعه استفاده می شوند.نوع جوش با توجه به ظرافت و مقاومت قطعه مورد نظر برای کلاف کردن آن استفاده می شود۰

رنگ

رنگ استاندارد و مخصوص جعبه آتش نشانی رنگ پودری الکترواستاتیک می باشد که در این فرآیند رنگ پاشیده شده توسط گان(تفنگی) به وسیله میدان مغناطیسی جذب ورق شده و پس از آن درون کوره قرار می گیرد و در دمای ۱۸۰ الی ۲۰۰ درجه سانتی گراد پخته می شود.مزیت این نوع رنگ مقاومت بالای آن در برابر حرارت و رطوبت می باشد.لازم به ذکر است رنگ های پودری توسط تست های مقاومت در برابر ضربه،اطمینان از چسبندگی سطحی و پاشش نمک جهت سنجش مقاومت رنگ در برابر املاح مورد بررسی و آزمایش قرار می گیرد۰

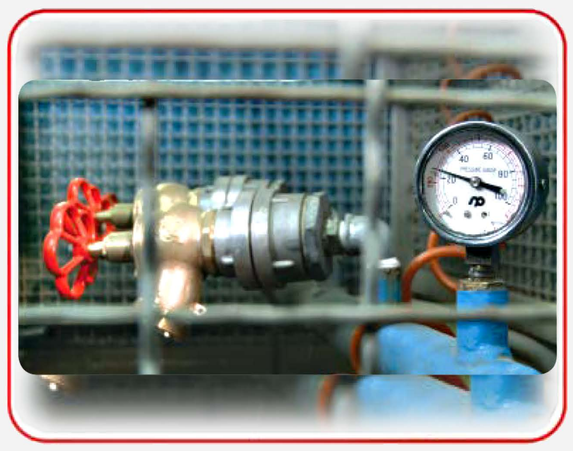
www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

روند تولید جعبه

مونتاژ

پس از تولید تمامی قطعات، نوبت مرحله مونتاژ است تا با دقت بالایی محصولات تمام شده را برای واحد کنترل کیفیت آماده کند. در این قسمت پرسنل مجرب و متخصص با دقتی بالا محصولات را مطابق استانداردهای تعریف شده، مونتاژ می کنند. مراحل مونتاژ بسته به نوع محصول می تواند شامل واشر گذاری، اتصال قطعات شیرها،نصب اجزای پلیمری و آلومینیومی محصولات و غیره باشد۰

کنترل کیفیت و آزمایشگاه



پس از گذراندن تمام مراحل تولید با بالاترین استانداردها،حال نوبت بخش کنترل کیفیت است تا کیفیت محصول برای عرضه به بازار را تأیید و تضمین کند.در این بخش با استفاده از انواع ابزار دقیق و تست فشار،تک تک محصولات ارزیابی می شوند.بنابراین می توان اطمینان داشت محصولاتی از این بخش مجوز عبور می گیرند که کاملا صحیح ساخته و مونتاژ شده باشند۰

بسته بندی

محصولات تأیید شده توسط واحد کنترل برای بسته بندی ارسال می شوند.دراین بخش محصولات در چند مرحله و با انواع پوشش نرم و سخت محافظت شده و برای ارسال آماده می شوند.همواره این شرکت نسبت به درک درست مشتریان از نحوه استفاده از محصولات اهمیت داده و همراه تمام محصولات،اطلاعات فنی،قابلیت ها و نحوه صحیح استفاده را به مشتریان ارائه می کند.بعد از این مرحله محصولات در بسته بندی های مناسب جهت محافظت بهتر و جابجایی آسان قرار می گیرد۰

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

روند تولید قرقره

ساخت صفحه قرقره

در این مرحله ورق فولاد یا استنلس استیل به صورت مربع برش خورده و پس از دورگیری دایره ای شکل می شود.سپس به منظور استحکام یافتن به وسیله قالب،مورد ضرب پرس قرار گرفته و بعد از آن به وسیله ی رنگ پودری الکترواستاتیک مورد پوشش دهی می شود.

ساخت موتور قرقره هوزریل

مهم ترین و حساس ترین قسمت در تولید قرقره های آتش نشانی این قسمت است.ابتدا قطعات برنج گداخته می شوند و توسط پرس و قالب برنج(فورج)فشرده می شود و شکل میگیرند.قطعات پس از سرد شدن به وسیله ی ماشین های دقیق تراشکاری،داخل تراشی،رزوه و قلاویز می شوند.قطعات ماشین کاری شده توسط متریال مخصوص آب بندی به هم متصل شده و موتور آبرسان قرقره هوزریل را تشکیل می دهند.سپس مورد تست هیدرواستاتیک قرار گرفته و در صورت تایید روانه قسمت مونتاژ خواهند شد .

مونتاژ قرقره هوزریل و فایر

در این مرحله قطعات روی محور اصلی و مابین دو صفحه قرقره قرار گرفته و سپس توسط پیچ و مهره ثابت می شوند.لازم به ذکر است در موارد خاص می توان محور گردش قرقره را روی بلبرینگ قرار داد که این امر سبب روان شدن گردش محور شده و باعث افزایش طول عمر قطعات می شود.

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

استند کپسول ها

استندها در واقع همان نگهدارنده کپسول های خاموش کننده هستند که در عین ایستایی فوق العاده،سبک و قابل حمل بوده و بهترین گزینه جهت قرار گرفتن در ساختمان ها،ادارات دولتی،سالن های همایش،بیمارستان ها،هتل ها و صنایع تولیدی می باشند که در طرح ها و رنگ های متنوع تولید و عرضه می شوند.استندها دارای یک صحه زیرین گرد و محدب هستند که یک لوله مرکزی به صورت عمود بر صفحه مورد نظر قائم شده است که در واقع بار اصلی نگهداری خاموش کننده بر روی آن می باشد.

مراحل تولید

پایه استند ابتدا به صورت یک ورق مربع شکل برش داده می شود و سپس توسط ستگاه گردبر به شکل دایره و پس از آن توسط قالب و پرس مخصوص به حالت منحنی در می آید.(سطح پایه توسط عملیات آبکاری یا رنگ پودری الکترواستاتیک پوشش داده می شود)

برای تهیه لوله یا ستون استند از استیل ۳.۴ یا فولاد استاندارد،بست های مورد نظر جهت نگهداری خاموش کننده در دو طرف لوله جوش داده می شود و در نهایت بنا به سفارش توسط عملیات آبکاری یا رنگ پودری مورد پوشش قرار داده می شوند.

در مرحله اتصال لوله به پایه لوله ساخته شده یر روی پایه قرار می گیرد و پس از اطمینان از عمود بودن لوله بر روی پایه(توسط شاقول)لوله به پایه جوش داده می شود.

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

یراق آلات

قفل و لولا ها

* قفل های مخصوص جعبه آتش نشانی که بر اساس استاندارد های جهانی با قابلیت باز شدن سریع با ۹۰ درجه چرخش و هم سطح با درب جعبه می باشند.
* قفل های استنلس استیل.
* لولای متصل شده به جعبه که توسط ۴ پیچ و مهره ۶ میلی متری،مقاوم در برابر خمیدگی و فشار دارای زیبایی ظاهری.
* لولای بدون دید استنلس استیل با قابلیت باز شدن ۱۸۰ درجه درب.

مراحل تولید

تزریق

در این مرحله فلز زاماک(ماده اولیه)درون کوره ذوب شده و سپس توسط دستگاه دایکاست با فشار بالا درون قالب تزریق می شود.نکته قابل توجه در مرحله تزریق اینجاست که هر چقدر قدرت و فشار تزریق بالاتر باشد تراکم بین مولکولی بیشتر بوده و نهایتا قطعه مورد نظر کیفیت بالا تری خواهد داشت.

پرداخت

قطعات پس از تزریق به علت تراکم زیاد مولکولی دارای زائده و پلیسه هستند.در این مرحله ابتدا به وسیله نوار سنباده دور تا دور قطعه به طور یکنواخت پلیسه گیری می شود و سپس نمای قطعه توسط فرچه و گیلانس آغشته شده به صابون پرداخت می شود.

آبکاری

بعد از عمل پرداخت،قطعات دارای سطح یکنواخت بوده و آماده آبکاری می باشند.آبکاری قفل و لولای جعبه آتش نشانی به دو صورت انجام میگیرد که عبارت اند از: ۱.آبکاری کروم۲.آبکاری فورتیک مراحل انجام این دو نوع آبکاری فقط در مرحله نهایی با هم تفاوت دارند،یعنی در هر دو روش ابتدا قطعه مورد نظر شست و شوی گرم سرددادە شده و سپس مس وار می شود و بعد از آن درون وان نیکل قرار می گیرد.در روش آبکاری کروم قطعه مورد نظر بعد از پوشش نیکل درون وان کروم قرار گرفته و به رنگ نقره ای براق در می آید،در حالی که در روش فورتیک قطعه مورد نظر درون وان لاک قرار می گیرد و سپس درون کوره پخته می شود.(مزیت آبکاری فورتیک در تنوع رنگ می باشد).

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

جعبه تک کابین

ابعاد جعبه آتش نشانی تک کابین توکار

- عمق ۱۵ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای سه تکه هستند و درب روی قاب سوار است می باشند.(در صورتی که بتوان لولا ها را دید)۰
- عمق ۱۷ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای کتابی یا لولای مخفی هستند می باشد۰
- عرض جعبه آتش نشانی ۶۰ سانتی متر در ارتفاع ۷۰ سانتی متر می باشد.(ابعاد به سفارش مشتری نیز قابل اجراء و ساخت می باشد)۰

ویژگی جعبه آتش نشانی تک کابین توکار

- استحکام جعبه آتش نشانی آهنی تک کابین معادل مقاومت مصالح ساختمانی در برابر فشار و ضربه می باشد۰
- دارای ظرافت،زیبایی،سهولت در نصب،قیمت مناسب و رقابتی در بازار می باشد۰
- قفل مخصوص جعبه آتش نشانی بر اساس استاندارد های جهانی با قابلیت باز شدن سریع با ۹۰ درجه چرخش،هم سطح با درب جعبه و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- لولای متصل شده به جعبه توسط ۴ پیچ و مهره ضخیم،مقاوم در برابر خمیدگی،دارای زیبایی ظاهری و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- کلیه جوشکاری ها از نوع فرآیند جوش با محافظت گاز دی اکسیدکربن CO_2 می باشد۰
- پوشش جعبه ها از نوع رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای با ضخامت ۸۰ الی ۱۰۰ میکرون می باشد و طی ۴ مرحله شستشوی استاندارد قبل از رنگ و کلیه مراحل پخت در دمای مناسب و اصولی انجام می گردد۰
- ورودی لوله و شیرآلات در دوطرف جعبه با قابلیت جدا شدن سریع از بدنه با کوچک ترین ضربه،بدون آسیب به پوشش محافظ رنگ صورت می پذیرد۰
- دو مرحله خم کاری بر روی لبه درب ها و ورق تقویتی برای بالا بردن مقاومت جعبه ها انجام می گردد۰
- دارای لاستیک آب بندی بر روی فریم اصلی۰
- ایجاد فضای خالی F برای نمایان شدن بهتر جعبه،گردش هوای داخل جهت ممانعت از پوسیدگی اجزای داخلی.طلق پشت فضای خالی قابل سفارش به صورت نورتاب نیز می باشد۰
- پایه قرقره توسط ورق آهنی ۳ میلیمتری مقاوم گردیده است۰
- تعبیه سوراخهایی در پشت جعبه قبل از رنگ کاری جهت سهولت در نصب،جلوگیری از آسیب رسیدن به پوشش رنگ،جلوگیری از ایجاد زنگ زدگی و پوسیدگی جعبه می باشد۰
- دارای طراحی پایه مخصوص نگهداری نازل و تحکیم اتصال به بدنه توسط پیچ۰

قابلیت سفارش در ابعاد دلخواه،نوع قفل و دستگیره،انواع لولا،انواع رنگ‌های سفارشی و خاص،حک لوگو و طرح دلخواه شما

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

جعبه تک کابین

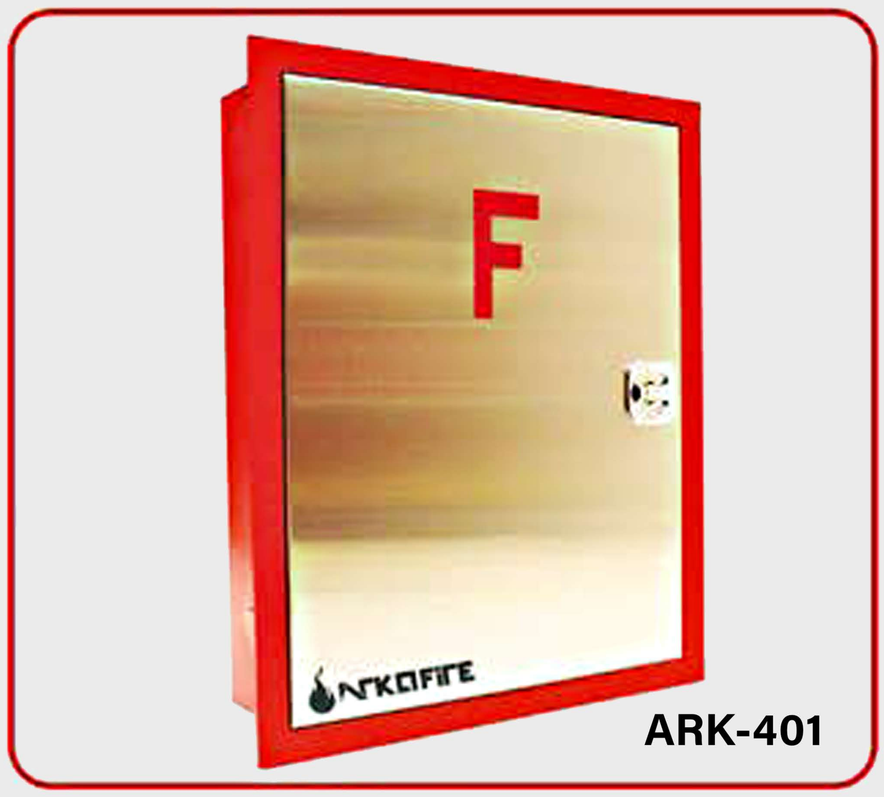
ARKOFIRE
FIRE FIGHTING SOLUTIONS

ابعاد جعبه آتش نشانی تک کابین توکار

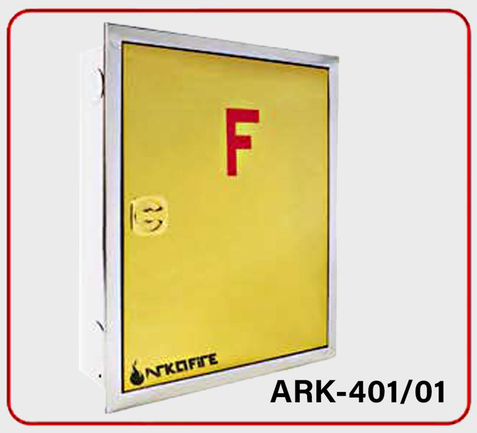
- عمق ۱۵ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای سه تکه هستند و درب روی قاب سوار است می باشند.(در صورتی که بتوان لولا ها را دید)۰
- عمق ۱۷ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای کتابی یا لولای مخفی هستند می باشد۰
- عرض جعبه آتش نشانی ۶۰ سانتی متر در ارتفاع ۷۰ سانتی متر می باشد.(ابعاد به سفارش مشتری نیز قابل اجراء و ساخت می باشد)۰

ویژگی جعبه آتش نشانی تک کابین توکار

- استحکام جعبه آتش نشانی آهنی تک کابین معادل مقاومت مصالح ساختمانی در برابر فشار و ضربه می باشد۰
- دارای ظرافت،زیبایی،سهولت در نصب،قیمت مناسب و رقابتی در بازار می باشد۰
- قفل مخصوص جعبه آتش نشانی بر اساس استاندارد های جهانی با قابلیت باز شدن سریع با ۹۰ درجه چرخش،هم سطح با درب جعبه و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- لولای متصل شده به جعبه توسط ۴ پیچ و مهره ضخیم،مقاوم در برابر خمیدگی،دارای زیبایی ظاهری و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- کلیه جوشکاری ها از نوع فرآیند جوش با محافظت گاز دی اکسیدکربن CO_2 می باشد۰
- پوشش جعبه ها از نوع رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای با ضخامت ۸۰ الی ۱۰۰ میکرون می باشد و طی ۴ مرحله شستشوی استاندارد قبل از رنگ و کلیه مراحل پخت در دمای مناسب و اصولی انجام می گردد۰
- ورودی لوله و شیرآلات در دوطرف جعبه با قابلیت جدا شدن سریع از بدنه با کوچک ترین ضربه،بدون آسیب به پوشش محافظ رنگ صورت می پذیرد۰
- دو مرحله خم کاری بر روی لبه درب ها و ورق تقویتی برای بالا بردن مقاومت جعبه ها انجام می گردد۰
- دارای لاستیک آب بندی بر روی فریم اصلی۰
- ایجاد فضای خالی F برای نمایان شدن بهتر جعبه،گردش هوای داخل جهت ممانعت از پوسیدگی اجزای داخلی.طلق پشت فضای خالی قابل سفارش به صورت نورتاب نیز می باشد۰
- پایه قرقره توسط ورق آهنی ۳ میلیمتری مقاوم گردیده است۰
- تعبیه سوراخهایی در پشت جعبه قبل از رنگ کاری جهت سهولت در نصب،جلوگیری از آسیب رسیدن به پوشش رنگ،جلوگیری از ایجاد زنگ زدگی و پوسیدگی جعبه می باشد۰
- دارای طراحی پایه مخصوص نگهداری نازل و تحکیم اتصال به بدنه توسط پیچ۰



ARK-401



ARK-401/01

ARK-401/02

ARK-401/03

ARK-401/05

ARK-401/04

قابلیت سفارش در ابعاد دلخواه،نوع قفل و دستگیره،انواع لولا،انواع رنگ‌های سفارشی و خاص،حک لوگو و طرح دلخواه شما

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

جعبه تک کابین

ARKAFIRE
FIRE FIGHTING SOLUTIONS

ابعاد جعبه آتش نشانی تک کابین روکار

- عمق ۱۵ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای سه تکه هستند و درب روی قاب سوار است می باشند.(در صورتی که بتوان لولا ها را دید)۰
- عمق ۱۷ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای کتابی یا لولای مخفی هستند می باشد۰
- عرض جعبه آتش نشانی ۶۰ سانتی متر در ارتفاع ۷۰ سانتی متر می باشد.(ابعاد به سفارش مشتری نیز قابل اجراء و ساخت می باشد)۰

ویژگی جعبه آتش نشانی تک کابین روکار

- استحکام جعبه آتش نشانی آهنی تک کابین معادل مقاومت مصالح ساختمانی در برابر فشار و ضربه می باشد۰
- دارای ظرافت،زیبایی،سهولت در نصب،قیمت مناسب و رقابتی در بازار می باشد۰
- قفل مخصوص جعبه آتش نشانی بر اساس استاندارد های جهانی با قابلیت باز شدن سریع با ۹۰ درجه چرخش،هم سطح با درب جعبه و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- لولای متصل شده به جعبه توسط ۴ پیچ و مهره ضخیم،مقاوم در برابر خمیدگی،دارای زیبایی ظاهری و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- کلیه جوشکاری ها از نوع فرآیند جوش با محافظت گاز دی اکسیدکربن CO_2 می باشد۰
- پوشش جعبه ها از نوع رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای با ضخامت ۸۰ الی ۱۰۰ میکرون می باشد و طی ۴ مرحله شستشوی استاندارد قبل از رنگ و کلیه مراحل پخت در دمای مناسب و اصولی انجام می گردد۰
- ورودی لوله و شیرآلات در دوطرف جعبه با قابلیت جدا شدن سریع از بدنه با کوچک ترین ضربه،بدون آسیب به پوشش محافظ رنگ صورت می پذیرد۰
- دو مرحله خم کاری بر روی لبه درب ها و ورق تقویتی برای بالا بردن مقاومت جعبه ها انجام می گردد۰
- دارای لاستیک آب بندی بر روی فریم اصلی۰
- ایجاد فضای خالی F برای نمایان شدن بهتر جعبه،گردش هوای داخل جهت ممانعت از پوسیدگی اجزای داخلی.طلق پشت فضای خالی قابل سفارش به صورت نورتاب نیز می باشد۰
- پایه قرقره توسط ورق آهنی ۳ میلیمتری مقاوم گردیده است۰
- دارای طراحی پایه مخصوص نگهداری نازل و تحکیم اتصال به بدنه توسط پیچ۰

ARK-402

ARK-402/01

ARK-402/02

ARK-402/03

قابلیت سفارش در ابعاد دلخواه،نوع قفل و دستگیره،انواع لولا،انواع رنگ‌های سفارشی و خاص،حک لوگو و طرح دلخواه شما

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

جعبه دو کابین

ARKAFIRE
FIRE FIGHTING SOLUTIONS

ابعاد جعبه آتش نشانی دو کابین

❋ عمق ۱۵ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای سه تکه هستند و درب روی قاب سوار است می باشند.(در صورتی که بتوان لولا ها را دید)۰
❋ عمق ۱۷ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای کتابی یا لولای مخفی هستند می باشد۰
❋ عرض جعبه آتش نشانی ۹۰ سانتی متر در ارتفاع ۷۰ سانتی متر می باشد.(ابعاد به سفارش مشتری نیز قابل اجراء و ساخت می باشد)۰

ویژگی جعبه آتش نشانی دو کابین

❋ تعبیه دوکابین افقی با دو محفظه مجزا مخصوص نگهداری قرقره و کپسول آتش نشانی۰
❋ قابلیت جانمایی یک عدد کپسول ۶ کیلوگرمی پودر و گاز و یک عدد کپسول ۳ کیلوگرمی گازCO_2.
❋ قابلیت جانمایی قرقره هوزریل۲۰، ۲۵و۳۰ متری۰
❋ امکان تولید این جعبه در دو حالت روکار و توکار۰
❋ امکان استفاده از درب تمام فلزی برای جاکپسولی یا تلق مقاوم۰
❋ استحکام جعبه آتش نشانی آهنی تک کابین معادل مقاومت مصالح ساختمانی در برابر فشار و ضربه می باشد۰
❋ دارای ظرافت،زیبایی،سهولت در نصب،قیمت مناسب و رقابتی در بازار می باشد۰
❋ قفل مخصوص جعبه آتش نشانی بر اساس استاندارد های جهانی با قابلیت باز شدن سریع با ۹۰ درجه چرخش،هم سطح با درب جعبه و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
❋ لولای متصل شده به جعبه توسط ۴ پیچ و مهره ضخیم،مقاوم در برابر خمیدگی،دارای زیبایی ظاهری و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
❋ کلیه جوشکاری ها از نوع فرآیند جوش با محافظت گاز دی اکسیدکربن CO_2 می باشد۰
❋ پوشش جعبه ها از نوع رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای با ضخامت ۸۰ الی ۱۰۰ میکرون می باشد و طی ۴ مرحله شستشوی استاندارد قبل از رنگ و کلیه مراحل پخت در دمای مناسب و اصولی انجام می گردد۰
❋ ورودی لوله و شیرآلات در دوطرف جعبه با قابلیت جدا شدن سریع از بدنه با کوچک ترین ضربه،بدون آسیب به پوشش محافظ رنگ صورت می پذیرد۰
❋ دو مرحله خم کاری بر روی لبه درب ها و ورق تقویتی برای بالا بردن مقاومت جعبه ها انجام می گردد۰
❋ دارای لاستیک آب بندی بر روی فریم اصلی۰
❋ ایجاد فضای خالی F برای نمایان شدن بهتر جعبه،گردش هوای داخل جهت ممانعت از پوسیدگی اجزای داخلی.طلق پشت فضای خالی قابل سفارش به صورت نورتاب نیز می باشد۰
❋ پایه قرقره توسط ورق آهنی ۳ میلیمتری مقاوم گردیده است۰
❋ تعبیه سوراخهایی در پشت جعبه قبل از رنگ کاری جهت سهولت در نصب،جلوگیری از آسیب رسیدن به پوشش رنگ،جلوگیری از ایجاد زنگ زدگی و پوسیدگی جعبه می باشد۰

ARK-502

ARK-502/01

ARK-502/03

ARK-502/05

ARK-502/02

ARK-502/04

❋قابلیت سفارش در ابعاد دلخواه،نوع قفل و دستگیره،انواع لولا،انواع رنگ‌های سفارشی و خاص،حک لوگو و طرح دلخواه شما❋

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

جعبه دو کابین

ابعاد جعبه آتش نشانی دو کابین

- عمق ۱۵ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای سه تکه هستند و درب روی قاب سوار است می باشند.(در صورتی که بتوان لولا ها را دید)۰
- عمق ۱۷ سانتیمتر برای جعبه هایی که دارای لولای کتابی یا لولای مخفی هستند می باشد۰
- عرض جعبه آتش نشانی ۶۰ سانتی متر در ارتفاع ۱۵۰ سانتی متر می باشد.(ابعاد به سفارش مشتری نیز قابل اجراء و ساخت می باشد)۰

ویژگی جعبه آتش نشانی دو کابین

- تعبیه دوکابین افقی با دو محفظه مجزا مخصوص نگهداری قرقره و کپسول آتش نشانی۰
- قابلیت جانمایی یک عدد کپسول ۶ کیلوگرمی پودر و گاز و یک عدد کپسول ۳ کیلوگرمی گازCO_2.
- قابلیت جانمایی قرقره هوزریل۲۰، ۲۵و۳۰ متری۰
- امکان تولید این جعبه در دو حالت روکار و توکار۰
- امکان استفاده از درب تمام فلزی برای جاکپسولی یا تلق مقاوم۰
- استحکام جعبه آتش نشانی آهنی تک کابین معادل مقاومت مصالح ساختمانی در برابر فشار و ضربه می باشد۰
- دارای ظرافت،زیبایی،سهولت در نصب،قیمت مناسب و رقابتی در بازار می باشد۰
- قفل مخصوص جعبه آتش نشانی بر اساس استاندارد های جهانی با قابلیت باز شدن سریع با ۹۰ درجه چرخش،هم سطح با درب جعبه و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- لولای متصل شده به جعبه توسط ۴ پیچ و مهره ضخیم،مقاوم در برابر خمیدگی،دارای زیبایی ظاهری و آبکاری چند مرحله ای نیکل و کروم است۰
- کلیه جوشکاری ها از نوع فرآیند جوش با محافظت گاز دی اکسیدکربن CO_2 می باشد۰
- پوشش جعبه ها از نوع رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای با ضخامت ۸۰ الی ۱۰۰ میکرون می باشد و طی ۴ مرحله شستشوی استاندارد قبل از رنگ و کلیه مراحل پخت در دمای مناسب و اصولی انجام می گردد۰
- ورودی لوله و شیرآلات در دوطرف جعبه با قابلیت جدا شدن سریع از بدنه با کوچک ترین ضربه،بدون آسیب به پوشش محافظ رنگ صورت می پذیرد۰
- دو مرحله خم کاری بر روی لبه درب ها و ورق تقویتی برای بالا بردن مقاومت جعبه ها انجام می گردد۰
- دارای لاستیک آب بندی بر روی فریم اصلی۰
- ایجاد فضای خالی F برای نمایان شدن بهتر جعبه،گردش هوای داخل جهت ممانعت از پوسیدگی اجزای داخلی.طلق پشت فضای خالی قابل سفارش به صورت نورتاب نیز می باشد۰
- پایه قرقره توسط ورق آهنی ۳ میلیمتری مقاوم گردیده است۰
- تعبیه سوراخهایی در پشت جعبه قبل از رنگ کاری جهت سهولت در نصب،جلوگیری از آسیب رسیدن به پوشش رنگ،جلوگیری از ایجاد زنگ زدگی و پوسیدگی جعبه می باشد۰

قابلیت سفارش در ابعاد دلخواه،نوع قفل و دستگیره،انواع لولا،انواع رنگ‌های سفارشی و خاص،حک لوگو و طرح دلخواه شما

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

جعبه محوطه ای

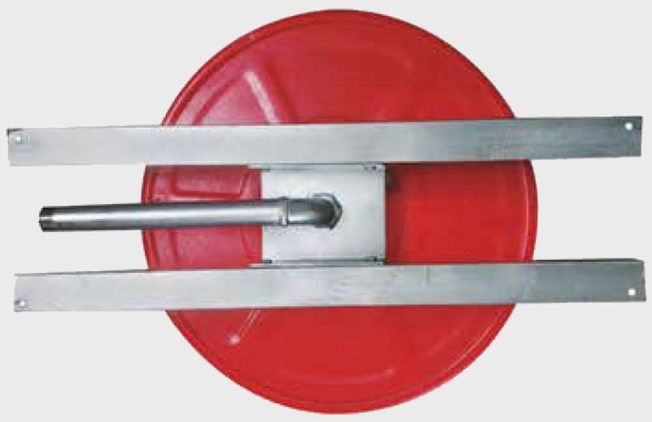
ARKA FIRE
FIRE FIGHTING SOLUTIONS

قابلیت سفارش در ابعاد دلخواه،نوع قفل و دستگیره،انواع لولا،انواع رنگ‌های سفارشی و خاص،حک لوگو و طرح دلخواه شما

www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

قرقره آتش نشانی

طراحی و تولید انواع قرقره های آتش نشانی (داخل جعبه ای،دیواری و زمینی) در ابعاد،نوع محور،قطر،ضخامت ورق صفحه و متریال هاای گوناگون از جمله:انواع ورق صفحه از جنس فولاد و استنلس استیل،محور گردش ساده و بلبرینگی در تولیدی آرکا فایر قابل اجراء می باشد.



www.ArkaFire.com
info@arkafire.com

واحد مدیریت:تهران.میدان تجریش.خیابان فناخسرو
جنب کوچه کرمانشاهی راد.پلاک ۵۵.واحد ۱۳.

واحد مهندسی و فروش:تهران.میدان تجریش.خیابان فناخسرو
جنب کوچه کرمانشاهی راد.پلاک ۵۵.واحد ۱۲.

واحد تولید:رودهن.مهرآباد.خیابان بهادری.مجموعه تولیدی آرکا ایتوک حریق

کد پستی:۱۹۸۹۸۴۳۴۳۶

www.ArkaFire.com

info@arkafire.com
design@arkafir.com
sales@arkafire.com
export@arkafire.com

@arka.fire

واحد فروش ۰۹۹۱-۲۷۶۷۰۱۸
واحد خدمات پس از فروش ۰۹۹۱-۲۷۶۷۰۱۹
واحد فنی و مهندسی ۰۹۲۱-۲۳۸۵۹۷۷

۰۲۱-۲۲۷۴۵۵۴۲
۰۲۱-۲۲۷۳۹۸۸۵
۰۲۱-۲۶۸۵۵۳۲۸
۰۲۱-۲۲۷۵۵۸۲۱

۰۲۱-۲۲۷۵۴۷۳۹

واحد فروش ۰۹۹۱-۲۷۶۷۰۱۸
واحد خدمات پس از فروش ۰۹۹۱-۲۷۶۷۰۱۹
واحد فنی و مهندسی ۰۹۲۱-۲۳۸۵۹۷۷